



**BLEHEN**  
Bois imprégnés en autoclave

Déclaration des performances (DOP) N°BLEHEN 003

1. Code d'identification unique du produit type :  
**Epicéa (PCAB) imprégné, planche brut, épaisseur de 19 à 25mm, 500kg/m<sup>3</sup>, adapté pour des systèmes fermés et/ou ajourés.**
2. Usage prévu du produit : **Bardage traité en autoclave pour une application extérieure (classe d'emploi 3 : extérieur non en contact avec le sol)**
3. Fabricant : **Blehen srl, Chemin de Villers-la-Tour 1, 6460 Chimay, Belgique**
4. Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit de construction : **système 4**
5. Norme harmonisée : **EN 14915 :2013 + A1 :2017**
6. Performances déclarées :

Caractéristiques essentielles	Performances déclarées
Durabilité naturelle	T
Conductivité thermique (à 12 % de teneur en humidité)	0,13 W/mK
Absorption acoustique	0.1/0.3
Teneur en pentachlorophénol	≤ 5ppm
Résistance aux fixations	NPD
Classe de réaction au feu	NPD
Classe de durabilité après traitement préventif	Classe d'emploi 3 Produit de traitement : Korasit KS2 Classe de pénétration : NP3 Rétention : 9,5kg/m <sup>3</sup>

7. Les performances du produit identifié aux point 1 et 2 sont conformes aux performances déclarées indiquées au point 6. Conformément au règlement (UE) no 305/2011, la présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 3.

Signé pour le fabricant et en son nom par :

Blehen srl

Représenté par

Blehen Michel - Administrateur délégué

Chimay, le 10/02/2025